

En GLOBAL METWIRE INJECTION SLU (GMI) estamos completamente comprometidos con la sostenibilidad. Somos conscientes del impacto medioambiental que puede ocasionar nuestra actividad (vertidos, emisiones, producción de residuos, ruido ambiental...).

Queremos, con esta memoria, reflejar nuestro compromiso con el entorno y mostrar a nuestros clientes y proveedores cómo enfocamos nuestros esfuerzos para lograr la mayor eficiencia en el uso de nuestros recursos, así como exponer nuestras buenas prácticas de gestión ambiental, en las que cada miembro de la empresa es parte fundamental.

1.- PRESENTACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN

GMI es un fabricante de ferroaleaciones encapsuladas cuyo objetivo es convertirse en un proveedor líder de encapsulados para acerías y fundiciones. Una estrecha colaboración con nuestros clientes y una cuidada selección de las materias primas nos permite ofrecer productos de alta calidad para la industria siderúrgica.

Global Metwire Injection fue fundada en 2011 con el objetivo de convertirse en el fabricante líder a nivel global de ferroaleaciones encapsuladas, y al mismo tiempo, la creación de una estructura adaptada para incluir a los fabricantes más cualificados de materias primas estratégicas para garantizar a nuestros clientes un suministro constante y fiable de aleaciones de alta calidad.

La creación de GMI en Reinosa (anteriormente Metalslag) permite la consolidación y desarrollo de la empresa, con una fuerte presencia técnica, garantizando la entrega de ferroaleaciones encapsuladas apropiadas para la industria metalúrgica y centrándose en las necesidades de cada uno de los usuarios finales.

La misión de GMI es seguir siendo una compañía global de referencia, líder en la producción de encapsulados especiales y proveer servicios y soluciones con soporte local a todos nuestros clientes

La visión de GMI es ofrecer una red de plataformas de distribución y servicios de alta calidad a través de la mejora continua sostenible de nuestros procesos y de alianzas comerciales.

2.- SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

En GMI somos conscientes de nuestra responsabilidad ambiental, de la importancia de la reducción de residuos y del uso más eficiente de los recursos naturales.

Somos una empresa comprometida con el medio ambiente, que implantó hace 10 años un Sistema Integrado de Gestión de calidad, medioambiente y seguridad y salud que está basado en el cumplimiento de las normas internacionales ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, lo que conlleva un estricto cumplimiento de los requisitos legales que afectan a todas nuestras instalaciones.

En 2023 hemos implantado un Sistema de Gestión de Eficiencia Energética conforme al estándar ISO 50001 y un Sistema de Gestión de Responsabilidad Social Corporativa alineada con los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU dentro del marco de la Agenda 2030.

Todos nuestros sistemas están auditados y certificados por Bureau Veritas.

En 2025 hemos calculado nuestra Huella de carbono en la empresa con todos los alcances (1, 2 y 3) y hemos calculado la huella de la práctica totalidad de nuestros productos (28 productos) conforme a la norma ISO 14067, todo ello auditado y certificado por Bureau Veritas.



3. POLÍTICA DE GESTIÓN

Global Metwire Injection procura alcanzar, a través de la mejora continua y el trabajo en equipo y siguiendo la línea marcada por su misión, visión y valores, **los más altos estándares de calidad** en el diseño, comercialización y fabricación de aditivos para la industria metalúrgica **priorizando la seguridad y salud**, la **protección del medioambiente** y la **eficiencia energética** en el desarrollo de sus actividades, incorporando los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) en todas sus operaciones y procesos estratégicos.

Nada es más importante que la seguridad y salud de cada uno de los que trabajan con nosotros y usan nuestros productos.

Todos los daños personales y materiales y el deterioro de la salud serán prevenidos. Se deben controlar y, si es posible, eliminar o minimizar los riesgos. Trabajar de forma segura es una condición de empleo. El compromiso y la capacitación del empleado son esenciales. La salud y la seguridad deben estar integradas en todos los procesos. La excelencia en seguridad y salud contribuye al logro de excelentes resultados.

La calidad es nuestra principal ventaja competitiva. Los requerimientos y las expectativas de nuestros clientes deben ser satisfechos. La gestión de la calidad está integrada en todos los procesos. La excelencia en calidad contribuye al logro de excelentes resultados.

Estamos comprometidos con el desarrollo de un negocio sostenible a largo plazo. Minimizando el impacto ambiental de nuestras operaciones. Haciendo el uso más eficiente de los recursos naturales y de la energía. Manteniendo el compromiso y la responsabilidad de los empleados. Integrando la gestión ambiental en todos los procesos. Manteniendo el compromiso y responsabilidad de los empleados. Estableciendo un diálogo abierto y transparente con las partes interesadas.

Gestionamos de forma segura los materiales y sustancias químicas, cumpliendo la normativa ambiental aplicable y sustituyendo sustancias peligrosas por alternativas más seguras siempre que sea técnica y económicamente viable.

Reduciremos progresivamente los **residuos** enviados a **vertedero**, incluidos los peligrosos, con el objetivo de disminuirlos al menos un **15 % para 2030 respecto a 2023**, priorizando la prevención, reutilización, valorización y reciclaje. Estos compromisos se revisan anualmente dentro del Sistema Integrado de Gestión.

Estamos comprometidos con el uso eficiente y racional de la energía en el desarrollo de nuestras actividades. Promoviendo iniciativas que permitan la mejora continua en cuanto al desempeño energético de la organización. Promoviendo la cultura de ahorro energético dentro de la empresa. Instando a nuestros profesionales para la adquisición de productos y servicios lo más energéticamente eficientes. Apoyando actividades de diseño que consideren la mejora del desempeño energético en la organización.

Promovemos un **entorno de trabajo seguro, inclusivo y respetuoso**, garantizando **igualdad** de oportunidades, diversidad y la no discriminación. Prevenimos cualquier forma de acoso o trato inadecuado y reforzamos la dignidad y el bienestar de las personas trabajadoras. Fomentamos la formación continua, el **desarrollo profesional** y la evaluación del desempeño para fortalecer las competencias y crecimiento de nuestro equipo.

Mantenemos un compromiso firme con la integridad, la transparencia y el cumplimiento normativo, rechazando toda forma de corrupción y soborno. Disponemos de un **código ético** y un **canal de comunicación confidencial** para plantear dudas o denunciar posibles irregularidades, garantizando la **ausencia de represalias** frente a cualquier comunicación realizada de buena fe.

Global Metwire Injection reconoce como prioridades absolutas e integradas: la seguridad y salud de su personal, la satisfacción de sus clientes, la protección del medioambiente y el uso eficiente de la energía en sus actividades. Toda la empresa está orientada a alcanzar estos objetivos de forma abierta y transparente.

Global Metwire Injection **reconoce la importancia de implementar debidamente esta política a través de su sistema integrado de gestión en toda la cadena de valor**, desde los proveedores hasta los clientes, y del uso apropiado y eficiente de sus productos concordes a las especificaciones convenidas.

Global Metwire Injection **se compromete a asegurar la disponibilidad de información y los recursos necesarios** para alcanzar los objetivos y metas fijados por la propia empresa, tanto para el desempeño energético como para los otros ámbitos del sistema integrado de gestión.

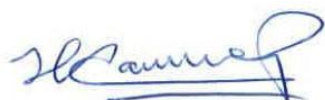
Global Metwire Injection **se compromete a cumplir con los requisitos legales aplicables** y con todo otro requerimiento que la organización suscriba relacionado con cuestiones de seguridad y salud, calidad, medioambiente, eficiencia energética y el uso y consumo de la energía.

Global Metwire Injection **comunica esta política, la importancia del cumplimiento de los procedimientos y las consecuencias de los incumplimientos a toda la compañía. Además, capacita a sus empleados en el uso apropiado de su sistema integrado de gestión, involucrándolos en la implementación, consecución, evaluación y revisión continua de los objetivos.**

Global Metwire Injection **se compromete a mantener esta política actualizada, a implementar, mantener y mejorar de manera continua su sistema integrado de gestión** (seguridad y salud, calidad, medioambiente y gestión de la energía), **a fomentar la consulta y participación de los trabajadores y sus representantes, a optimizar la gestión de los procesos para la mejora continua y a gestionar los posible conflictos de interés entre los objetivos estratégicos de la organización y los del sistema de gestión.**

Se refuerza este compromiso con nuestros valores éticos, el cumplimiento del Código Ético y la garantía de ausencia de represalias en el uso del canal ético.

5 de Noviembre de 2025



José Luis Carmona
Presidente del Consejo de Administración

4.- ASPECTOS AMBIENTALES

El Sistema de Gestión Ambiental de GMI establece una instrucción de Evaluación de aspectos ambientales. La metodología para identificar los aspectos ambientales de las actividades que se desarrollan en la empresa sobre los que se pueda esperar que tenga influencia desde la perspectiva del ciclo de vida, su evaluación para determinar aquellos que tienen o pueden tener impactos significativos en el medio ambiente y mantener esta información actualizada.

En el primer trimestre de cada año se realiza la identificación y la posterior evaluación de aspectos ambientales según lo indicado en la instrucción.

Los criterios empleados por GMI para determinar la significancia de sus aspectos ambientales son:

- CANTIDAD
- TENDENCIA
- PELIGROSIDAD
- CUMPLIMIENTO LEGAL
- IMPACTO AMBIENTAL

En el año 2025 se ha conseguido una disminución en muchos de los indicadores considerados, y los aspectos ambientales significativos se han registrado, analizado y se debe a las siguientes causas:

El incremento del consumo de estos consumibles para el embalaje se debe al incremento de ventas de productos que requiere transporte marítimo dentro de nuestro mix de productos.

Incremento en el consumo de elementos o protecciones adicionales a lo que es nuestro producto estándar por expreso requisito de los clientes.

Residuos de equipos eléctricos y electrónicos por los cambios a sistemas más eficientes de iluminación (LED).

Consumo de papel (A4), generación de aceite usado y big-bags internos que se debe a la mayor fragmentación de los pedidos por la situación del mercado y mejora de la calidad de producto y sobre las que se están implementando acciones de reducción.

5.- DESEMPEÑO AMBIENTAL

En GLOBAL METWIRE INJECTION disponemos de procesos de trabajo estandarizados, profesionales bien formados, equipos modernos y adecuados a nuestro trabajo.

En 2025 se ha puesto en marcha una serie de proyectos con objeto de minimizar nuestro impacto medioambiental:

- Se ha certificado nuestro cálculo de la huella de carbono con alcance 1, 2 y 3. Para nuestros principales 28 productos.
- Se han instalado medidores parciales de energía en los principales focos de consumo.
- Se han puesto en práctica procesos y proyectos que nos han permitido alcanzar una calificación de Platinum (1%) en Sostenibilidad de Ecovadis.
- Sustituir parte de la flota de vehículos por vehículos con menor impacto medioambiental.

Las distintas mejoras implementadas han resultado en unos valores anuales de los distintos indicadores medioambientales que han conseguido el objetivo de reducción continua como la **Generación de residuos peligrosos** u obtenido los mejores valores históricos de los indicadores como en los **Residuos de madera** generados.

6.- PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Desde GMI se tiene como objetivo la minimización de generación de residuos, la valorización de todos los residuos.

Para 2026 tenemos una serie de proyectos:

- Conseguir verter el excedente de nuestra generación eléctrica.
- Reducir los plásticos recibidos con nuestras materias primas.

- Seguir optimizando nuestros embalajes para reducir al máximo sus consumibles.
- Sustituir las carretillas elevadoras de combustible fósil por eléctricas.
- Hacer más eficiente la retirada de residuos.
- Digitalización de todos los procesos posibles para reducir el consumo de papel.
- Incrementar el número de focos de consumo eléctricos monitorizados.
- Monitorizar y gestionar centralizadamente los principales consumos eléctricos para su optimización.

Se continuará con el seguimiento de los indicadores de proceso sobre el consumo de los recursos naturales, tales como plásticos, hierros y otros consumibles utilizados en el proceso productivo.

Desde los inicios, GMI ha tomado conciencia de la importancia de una correcta gestión ambiental en sus instalaciones. El objetivo de este compromiso ambiental es apoyar la protección del medioambiente y la prevención de la contaminación, mediante el cumplimiento de la legislación, y el esfuerzo continuo. Entre otros muchos aspectos GMI se esfuerza en:

- la correcta gestión, reducción y separación de los residuos que se generan en la actividad diaria del taller.
- la minimización del consumo de recursos naturales y combustibles en su actividad diaria: agua, energía eléctrica, gas o combustible.

Nos comprometemos a realizar nuestras actividades presentes y futuras siempre con el objetivo de satisfacer a nuestros clientes con la mayor responsabilidad y la calidad esperada dentro del respeto al medioambiente, esforzándonos para conservar los recursos y prevenir la contaminación, minimizando el impacto ambiental y la generación de residuos.

En Reinos, a 05 de Marzo de 2026.

Luis Ángel Díez Merino

Responsable de Sistemas Integrados de Gestión