

En GLOBAL METWIRE INJECTION SLU (GMI) estamos completamente comprometidos con la sostenibilidad. Somos conscientes del impacto medioambiental que puede ocasionar nuestra actividad (vertidos, emisiones, producción de residuos, ruido ambiental...).

Queremos, con esta memoria, reflejar nuestro compromiso con el entorno y mostrar a nuestros clientes y proveedores cómo enfocamos nuestros esfuerzos para lograr la mayor eficiencia en el uso de nuestros recursos, así como exponer nuestras buenas prácticas de gestión ambiental, en las que cada miembro de la empresa es parte fundamental.

1.- PRESENTACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN

GMI es un fabricante de ferroaleaciones encapsuladas cuyo objetivo es convertirse en un proveedor líder de encapsulados para acerías y fundiciones. Una estrecha colaboración con nuestros clientes y una cuidada selección de las materias primas nos permite ofrecer productos de alta calidad para la industria siderúrgica.

Global Metwire Injection fue fundada en 2011 con el objetivo de convertirse en el fabricante líder a nivel global de ferroaleaciones encapsuladas, y al mismo tiempo, la creación de una estructura adaptada para incluir a los fabricantes más cualificados de materias primas estratégicas para garantizar a nuestros clientes un suministro constante y fiable de aleaciones de alta calidad.

La creación de GMI en Reinosa (anteriormente Metalslag) permite la consolidación y desarrollo de la empresa, con una fuerte presencia técnica, garantizando la entrega de ferroaleaciones encapsuladas apropiadas para la industria metalúrgica y centrándose en las necesidades de cada uno de los usuarios finales.

La misión de GMI es seguir siendo una compañía global de referencia, líder en la producción de encapsulados especiales y proveer servicios y soluciones con soporte local a todos nuestros clientes

La visión de GMI es ofrecer una red de plataformas de distribución y servicios de alta calidad a través de la mejora continua sostenible de nuestros procesos y de alianzas comerciales.

2.- SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

En GMI somos conscientes de nuestra responsabilidad ambiental, de la importancia de la reducción de residuos y del uso más eficiente de los recursos naturales.

Somos una empresa comprometida con el medio ambiente, que implantó hace 10 años un Sistema Integrado de Gestión de calidad, medioambiente y seguridad y salud que está basado en el cumplimiento de las normas internacionales ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, lo que conlleva un estricto cumplimiento de los requisitos legales que afectan a todas nuestras instalaciones.

En 2023 hemos implantado un Sistema de Gestión de Eficiencia Energética conforme al estándar ISO 50001 y un Sistema de Gestión de Responsabilidad Social Corporativa alineada con los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la ONU dentro del marco de la Agenda 2030.

Todos nuestros sistemas están certificados y auditados por Bureau Veritas.



3.- POLÍTICA INTEGRADA DE GESTIÓN

Global Metwire Injection procura alcanzar, a través de la mejora continua y el trabajo en equipo y siguiendo la línea marcada por su misión, visión y valores, **los más altos estándares de calidad** en el diseño, comercialización y fabricación de aditivos para la industria metalúrgica **priorizando la seguridad y salud**, la **protección del medioambiente** y la **eficiencia energética** en el desarrollo de sus actividades, incorporando los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) en todas sus operaciones y procesos estratégicos.

Nada es más importante que la seguridad y salud de cada uno de los que trabajan con nosotros y usan nuestros productos.

Todos los daños personales y materiales y el deterioro de la salud serán prevenidos. Se deben controlar y, si es posible, eliminar o minimizar los riesgos. Trabajar de forma segura es una condición de empleo. El compromiso y la capacitación del empleado son esenciales. La salud y la seguridad deben estar integradas en todos los procesos. La excelencia en seguridad y salud contribuye al logro de excelentes resultados.

La calidad es nuestra principal ventaja competitiva. Los requerimientos y las expectativas de nuestros clientes deben ser satisfechos. La gestión de la calidad está integrada en todos los procesos. La excelencia en calidad contribuye al logro de excelentes resultados.

Estamos comprometidos con el desarrollo de un negocio sostenible a largo plazo. Minimizando el impacto ambiental de nuestras operaciones. Haciendo el uso más eficiente de los recursos naturales y de la energía.

Manteniendo el compromiso y la responsabilidad de los empleados. Integrando la gestión ambiental en todos los procesos. Manteniendo el compromiso y responsabilidad de los empleados. Estableciendo un diálogo abierto y transparente con las partes interesadas.

Estamos comprometidos con el uso eficiente y racional de la energía en el desarrollo de nuestras actividades. Promoviendo iniciativas que permitan la mejora continua en cuanto al desempeño energético de la organización. Promoviendo la cultura de ahorro energético dentro de la empresa. Instando a nuestros profesionales para la adquisición de productos y servicios lo más energéticamente eficientes. Apoyando actividades de diseño que consideren la mejora del desempeño energético en la organización.

Global Metwire Injection reconoce como prioridades absolutas e integradas: la seguridad y salud de su personal, la satisfacción de sus clientes, la protección del medioambiente y el uso eficiente de la energía en sus actividades. Toda la empresa está orientada a alcanzar estos objetivos de forma abierta y transparente.

Global Metwire Injection **reconoce la importancia de implementar debidamente esta política a través de su sistema integrado de gestión en toda la cadena de valor**, desde los proveedores hasta los clientes, y del uso apropiado y eficiente de sus productos concordes a las especificaciones convenidas.

Global Metwire Injection **se compromete a asegurar la disponibilidad de información y los recursos necesarios** para alcanzar los objetivos y metas fijados por la propia empresa, tanto para el desempeño energético como para los otros ámbitos del sistema integrado de gestión.

Global Metwire Injection **se compromete a cumplir con los requisitos legales aplicables** y con todo otro requerimiento que la organización suscriba relacionado con cuestiones de seguridad y salud, calidad, medioambiente, eficiencia energética y el uso y consumo de la energía.

Global Metwire Injection **comunica esta política, la importancia del cumplimiento de los procedimientos y las consecuencias de los incumplimientos a toda la compañía.** Además, capacita a sus empleados en el uso apropiado de su sistema integrado de gestión, involucrándolos en la implementación, consecución, evaluación y revisión continua de los objetivos.



MEMORIA MEDIOAMBIENTAL 2024

Revisión: 00

Fecha: 05/03/2025

Página: 4 de 6

Global Metwire Injection **se compromete a mantener esta política actualizada, a implementar, mantener y mejorar de manera continua su sistema integrado de gestión** (seguridad y salud, calidad, medioambiente y gestión de la energía), **a fomentar la consulta y participación de los trabajadores y sus representantes, a optimizar la gestión de los procesos para la mejora continua y a gestionar los posible conflictos de interés entre los objetivos estratégicos de la organización y los del sistema de gestión.**

5 de Mayo de 2023

José Luis Carmona
Presidente del Consejo de Administración

4.- ASPECTOS AMBIENTALES

El Sistema de Gestión Ambiental de GMI establece una instrucción de Evaluación de aspectos ambientales. La metodología para identificar los aspectos ambientales de las actividades que se desarrollan en la empresa sobre los que se pueda esperar que tenga influencia desde la perspectiva del ciclo de vida, su evaluación para determinar aquellos que tienen o pueden tener impactos significativos en el medio ambiente y mantener esta información actualizada.

En el primer trimestre de cada año se realiza la identificación y la posterior evaluación de aspectos ambientales según lo indicado en la instrucción.

Los criterios empleados por GMI para determinar la significancia de sus aspectos ambientales son:

- CANTIDAD
- TENDENCIA
- PELIGROSIDAD
- CUMPLIMIENTO LEGAL
- IMPACTO AMBIENTAL

En el año 2024 se ha conseguido una disminución en muchos de los indicadores considerados, y los aspectos ambientales significativos del periodo en cuestión, son los siguientes (se excluyen los aspectos ambientales derivados del consumo de materia prima empleada para la fabricación):

Consumo y emisiones por gas de soldadura.

Consumo de hilo de soldadura.

Consumo de perfiles metálicos para los pallets.

El incremento de todos ellos estaba previsto y planificado ya que por una parte se ejecutó el proyecto de embalajes que conllevaba la estandarización y refuerzo de nuestros embalajes para garantizar la integridad de nuestro producto y por otra parte se automatizó el proceso de fabricación utilizando un robot que incrementa las soldaduras. En próximos meses se abordará un estudio de optimización de los embalajes con objeto de reducir consumos y emisiones relativos a los embalajes.

5.- DESEMPEÑO AMBIENTAL

En GLOBAL METWIRE INJECTION disponemos de procesos de trabajo estandarizados, profesionales bien formados, equipos modernos y adecuados a nuestro trabajo.

En 2024 se ha puesto en marcha una serie de proyectos con objeto de minimizar nuestro impacto medioambiental:

- Instalación de máquina recuperadora para recuperar tanto la materia prima como chatarra limpia reciclable.
- Se ha realizado el cálculo de la huella de carbono con alcance 3 de los productos más importantes y se certificará externamente su cálculo.
- Se han puesto en práctica procesos y proyectos que nos han permitido alcanzar una calificación de Platinum (1%) en Sostenibilidad de Ecovadis.
- Se ha comenzado un proyecto de revisión de los tamaños de nuestras bobinas que nos permitirá optimizar las cargas y con ellos el grado de utilización de los camiones y contenedores y con ello reducir su impacto medioambiental.

Buscamos el aprovechamiento de los recursos naturales con el fin de minimizar su impacto sobre el medioambiente. Gestionamos adecuadamente, por medio de gestores autorizados, aceite, baterías, pilas, plástico, sprays, envases, sacos contaminados, big bags, taladrinas y resto de residuos industriales.

Desde la administración, también somos respetuosos con nuestro entorno, reciclamos papel, cartón y cartuchos de impresora.

Actualmente una OCA, realiza analíticas con una cierta frecuencia de las aguas pluviales, sanitarias y mediciones de ruido.

6.- PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Desde GMI se tiene como objetivo la minimización de generación de residuos, la valorización de todos los residuos.

Para 2025 tenemos una serie de proyectos:

- Reducir los residuos de spray a través de un mayor control de su uso.
- Seguir calculando la huella de carbono de nuestros productos con alcance 3.
- Emprender un proyecto de optimización de nuestros embalajes para reducir al máximo sus consumible y con ello reducir su impacto en los consumos y las emisiones.

Se continuará con el seguimiento de los indicadores de proceso sobre el consumo de los recursos naturales, tales como plásticos, hierros y otros consumibles utilizados en el proceso productivo.

Desde los inicios, GMI ha tomado conciencia de la importancia de una correcta gestión ambiental en sus instalaciones. El objetivo de este compromiso ambiental es apoyar la protección del medioambiente y la prevención de la contaminación, mediante el cumplimiento de la legislación, y el esfuerzo continuo. Entre otros muchos aspectos GMI se esfuerza en:

- la correcta gestión, reducción y separación de los residuos que se generan en la actividad diaria del taller.
- la minimización del consumo de recursos naturales y combustibles en su actividad diaria: agua, energía eléctrica, gas o combustible.

Nos comprometemos a realizar nuestras actividades presentes y futuras siempre con el objetivo de satisfacer a nuestros clientes con la mayor responsabilidad y la calidad esperada dentro del respeto al medioambiente, esforzándonos para conservar los recursos y prevenir la contaminación, minimizando el impacto ambiental y la generación de residuos.

En Reinoso, a 05 de Marzo de 2025.

Luis Ángel Díez Merino
Responsable de Sistemas Integrados de Gestión